

CLEAN AIR

FILTRO DE NIEBLA DE ACEITE
OIL MIST FILTER





CLEAN AIR

BENEFICIOS

Mejora de la calidad del aire

Diseñado para ocupar poco espacio

Alto ahorro energético

BENEFITS

Improvement of air quality

Designed to minimize space requirements

Outstanding energy saving

FOCUS

4 etapas de filtración de eficacia progresiva

Caudal de 200 a 2500 m³/h

Máxima estética y rendimiento en una sola solución

FEATURES

4 stages of filtration with progressive efficiency

Air-flow from 200 to 2500 m³/h

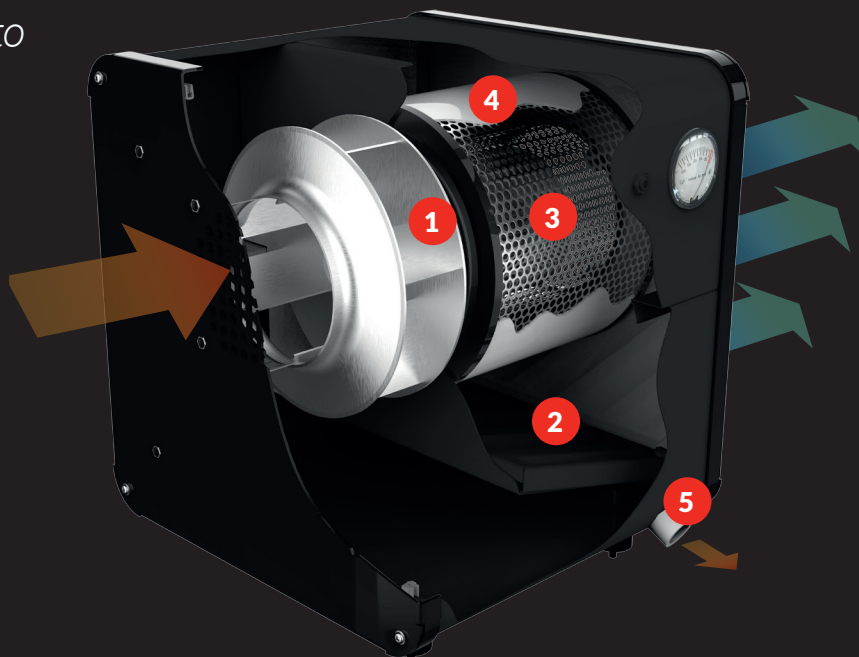
Aesthetics and performance in a snapshot

Principio de funcionamiento

Working principles

Un rodete de palas invertidas (1), diseñado específicamente para generar un potente efecto coalescente y evitar, durante toda la vida útil del producto, cualquier desequilibrio y la consiguiente vibración, tiene la finalidad de transportar silenciosamente el flujo de aire en el interior del aspirador. En la cámara siguiente, el fluido se ralentiza considerablemente y pasa a través de un eficaz prefiltro laberinto (2), cuya particular inclinación aumenta el área de impacto con la corriente de aire en aproximadamente un 20% y la eficacia resultante. A este nivel, ya se han eliminado las nieblas gruesas. La siguiente etapa es la eliminación de la niebla residual.

Aquí es donde un cartucho especial con una superficie filtrante muy elevada (3) (certificado IFA-BGIA, clasificación «M», eficacia del 98%, directiva DIN EN 60335-2) se recubre con una novedosa estera coalescente (4) que puede regenerarse mediante lavado. Los dos componentes juntos son capaces de capturar las microneblas restantes que pueden acumularse en grandes cantidades en el interior del cartucho, lo que garantiza intervalos de mantenimiento muy largos y, por tanto, una menor sustitución del filtro. Finalmente, las nieblas aceitosas vuelven a su estado líquido para ser posteriormente evacuadas y recuperarse a través del tubo de drenaje (5).



The backward-curved impeller blades (1), specially designed to generate a strong coalescing effect, but above all to prevent any phenomenon of imbalance and consequent vibration throughout the life of the collector, silently direct the airflow inside the mist collector.

In the following chamber, the air speed is considerably reduced and passes through an effective labyrinth pre-filter (2), whose special inclination increases the surface area by 20%. At this stage of the mist collection process, about 80% of the oil pollutants have already been removed. The next step is the removal of mists and residual micro-mists. Here we find a special cartridge with high filtering surface (3) (IFA-BGIA certificate, classification "M", efficiency 98%, directive DIN EN 60335-2), wrapped around by a washable and reusable coalescing band (4).

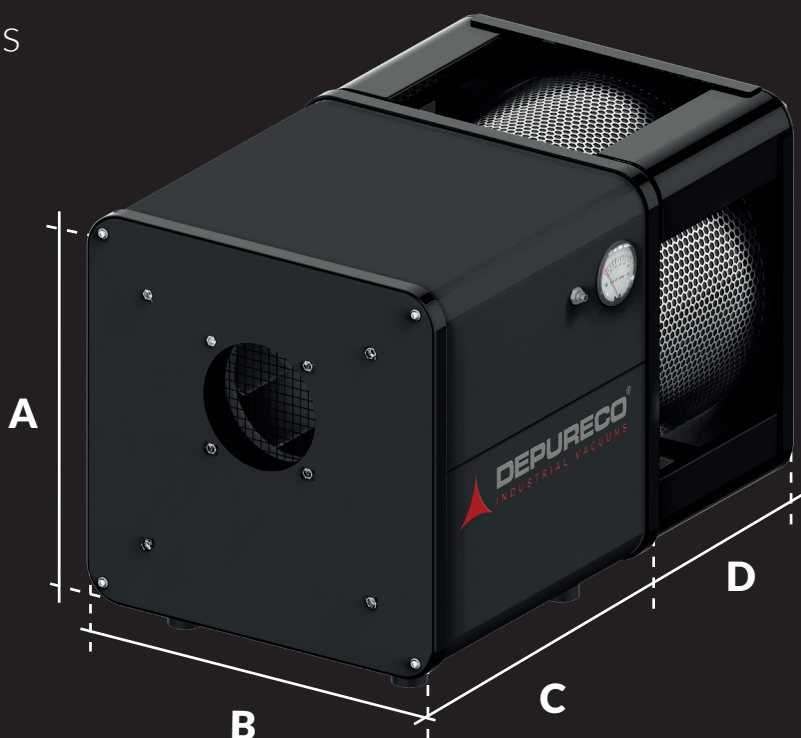
The coalescing band is able to capture and reaggregate the smallest oil mist droplets and micro-mists, making them sensitive to the gravity.

The cartridge provides large accumulation of the micro-pollutants, ensuring very long intervals between maintenances and fewer filter changes.

The oil mists are then returned to a liquid state for subsequent evacuation and recovered through the drainage tube (5).

Dimensiones

Dimensions



Accesorios

Accessories

CARTUCHO DE POST-FILTRACIÓN

aparteneciente a la categoría de filtro absoluto clase H13 y H14.

POST-FILTER CARTRIDGE with absolute filter type HEPA H13 and H14.

MANÓMETRO para la comprobación de la obstrucción del filtro.

PRESSURE GAUGE for checking filter intasion.

KIT DE INSTALACIÓN a bordo que incluye manguera de aspiración, manguitos con bridas, manguera de desagüe y abrazaderas.

INSTALLATION KIT on board machine including suction hose, flanged sleeves, drain hose and hose clamps.



Model	A (mm.)	B (mm.)	C (mm.)	D (mm.)	Caudal de aire Air Flow (m³/h)	Potencia Power (Kw)	Superficie filtro Filtering Area (m²)	Ø boca Ø Inlet (mm)	Nivel de ruido Noise Level (dBa)	Peso Weight (Kg)
Clean Air 400	335	331	349	216	400	0,25	2	120	69	20
Clean Air 800	468	468	450	268	800	0,37	6	150	69	45
Clean Air 1200	468	468	450	268	1200	0,55	6	150	69	45
Clean Air 2000	610	610	552	473	2000	0,75	12	200	69	68

Mejores soluciones de aplicación

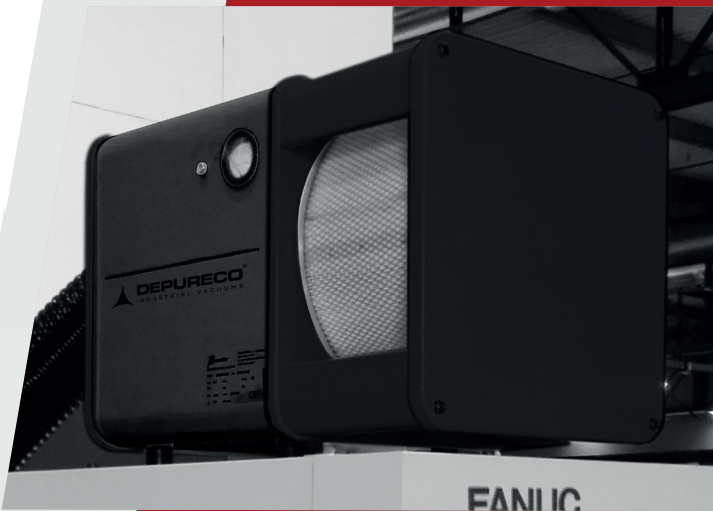
Best application solutions



La serie CLEAN AIR está diseñada específicamente para eliminar del aire del entorno de trabajo las neblinas de aceite producidas por las máquinas herramienta y reciclar el aceite recondensado.

La tecnología emplea dos prefiltros totalmente regenerables y un filtro de cartucho de celulosa que garantiza una eficacia de captura de partículas de aceite extremadamente alta, con una media superior al 98%. A continuación, el aire limpio se libera al medio ambiente.

El aceite recondensado se recoge en la parte inferior del separador y escapa de él, garantizando un y casi completo reciclaje del aceite. El ventilador eléctrico instalado internamente hace que el CLEAN AIR sea extremadamente compacto y, por tanto, fácilmente adaptable a cualquier máquina herramienta.



The CLEAN AIR series is designed specifically to remove oil mists produced by machine tools from the air in working environments and recycle recondensed oil.

The technology employs two fully regenerative pre-filters and a cellulose cartridge filter ensures extremely high oil particle capture efficiency, averaging more than 98%. The clean air is then released into the environment.

The recondensed oil is collected at the bottom of the separator and escapes, ensuring almost complete oil recovery and recycling.

The internal electric fan makes the CLEAN AIR extremely compact therefore easily adaptable to any machine tool.

Elige Depureco CLEAN AIR

La gama de filtros de aire CLEAN AIR está diseñada para extraer y filtrar diversos tipos de neblinas de aceite y microcontaminantes con la máxima eficacia. Con cinco etapas de filtración, incluido un filtro absoluto (HEPA), la serie CLEAN AIR cumple las normas más estrictas. Además, los motores eléctricos de última generación utilizados en la serie CLEAN AIR garantizan un importante ahorro energético, lo que la convierte en una solución ideal para quienes desean reducir su consumo de energía.

Choose Depureco CLEAN AIR

The CLEAN AIR range of air filters is designed to extract and filter various types of oil mist and micro-pollutants with high efficiency. With five stages of filtration, including an absolute (HEPA) filter, the CLEAN AIR series is built to comply with the strictest standards. Additionally, the newest electric motor generation used in the CLEAN AIR series ensures impressive energy savings, making it an ideal solution for those looking to reduce their energy consumption.



Via Venezia, 32 · 10088 Volpiano (TO)
Tel. +39 011 98.59.117

www.depureco.com
depureco@depureco.com

Cada uno de nuestros productos se fabrica íntegramente en Italia, con pasión, creatividad y precisión.
Every Depureco product is proudly Made in Italy with all our passion, creativity and precision.

